

HGH 80

高效能滾齒加工 HIGHLY EFFICIENT HOBBING

HGH80 臥式CNC滾齒加工機，採用直驅式主軸配合EGB同步控制技術可超高線速度滾齒加工

HGH 80 – The horizontal CNC gear hobbing machine. Equipped with built-in spindle and EGB synchro-control technology, HGH80 could perform high speed and high precision cutting.



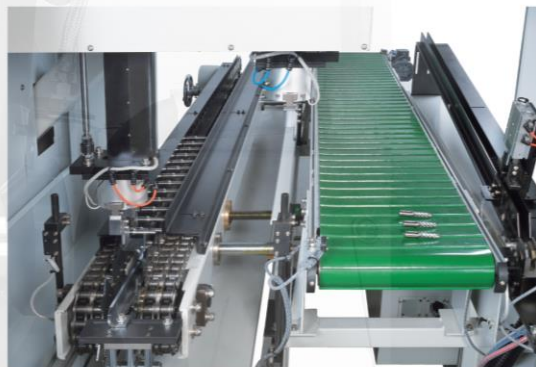
CNC齒輪滾齒機 技術規格：Specification

項目	Articles	敘述 Description	規格 Capacities	
工件	Works	最大工件外徑	Max. O.D.	80 mm
		最大模數	Max. Module	2.5 mm
徑向進給 X軸	Radial infeed X-axis	行程	Stroke	100 mm
		刀具軸至工件軸中心距離	Distance between hob and work	15~110 mm
軸向進給 Z軸	Axial infeed Z-axis	行程	Stroke	350 mm
		與工件主軸端面距離	Distance between hob spindle	80~430 mm
刀具頭迴轉 A軸	Hob head swivel A-axis	迴轉角度	Swivel angle	±45°
		最大刀具長度	Max. hob length	130 mm
刀具主軸 B軸	Hob shifting B-axis	最高轉速	Max. rpm	6000 rpm
		最大刀具外徑	Max. hob O.D.	60 mm
刀具軸向移動 Y軸	Hob shifting Y-axis	移動行程	Stroke	110 mm
工件迴轉主軸 C軸	Work spindle C-axis	最高轉速	Max. rpm	500 rpm
		移動行程	Stroke	300 mm
工件頂心行程 W軸	Work center travel W-axis	頂心與主軸端面距離	Distance between hob spindle	280~580 mm
		電力規格	Power	工作電壓 (V±10%)
控制器	Controller	---	---	SIEMENS
		伺服控制軸	NC axis	B、C 內藏式主軸 Built-in / X、Z、A、Y、W 伺服軸 Servo motor
操作介面	Interface	型式/語言	Type/Language	對話式 / 中文或英文 Dialog function / Mandarin or English
		加工方式	Cutting method	標準6種加工模式 Standard : 6 methods / 鼓型齒 Crowning / 雙層齒加工 Double gear(選配 Option)
切削模式	Cutting mode	切削方式	Cut method	乾式 / 溼式 Dry cut / Wet cut
機台重量	Weight	---	---	7000 KG

彈性工件自動送料台與門型機械手臂

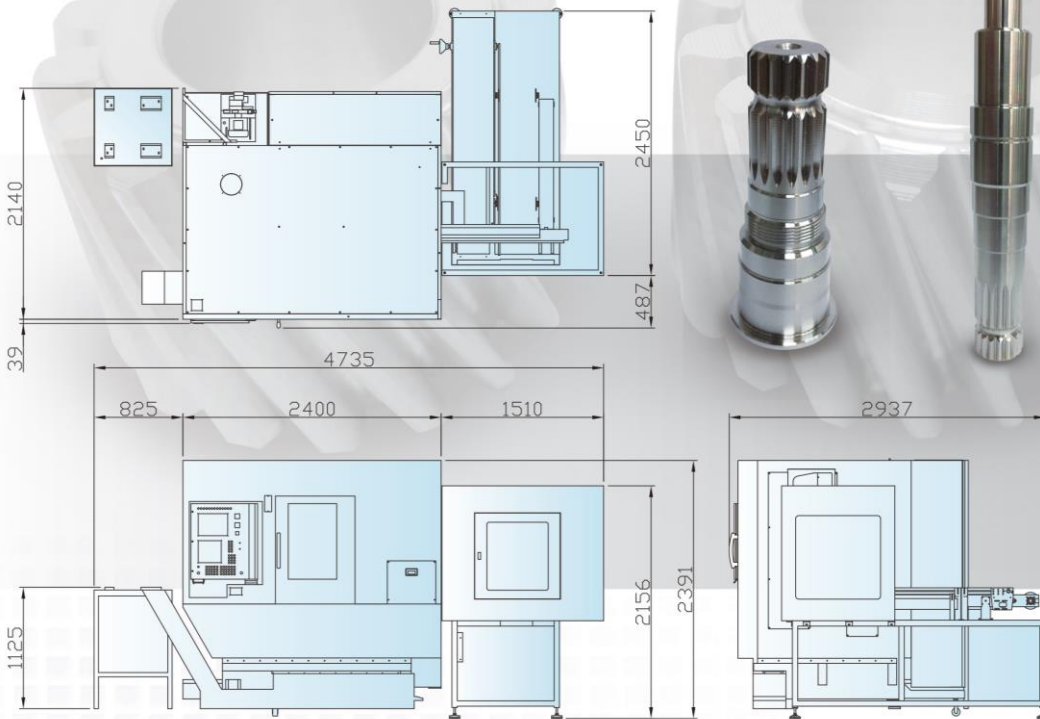
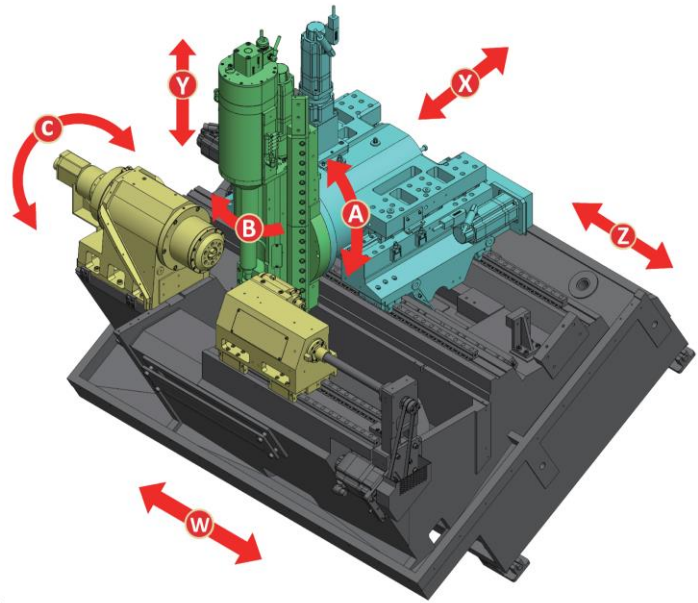
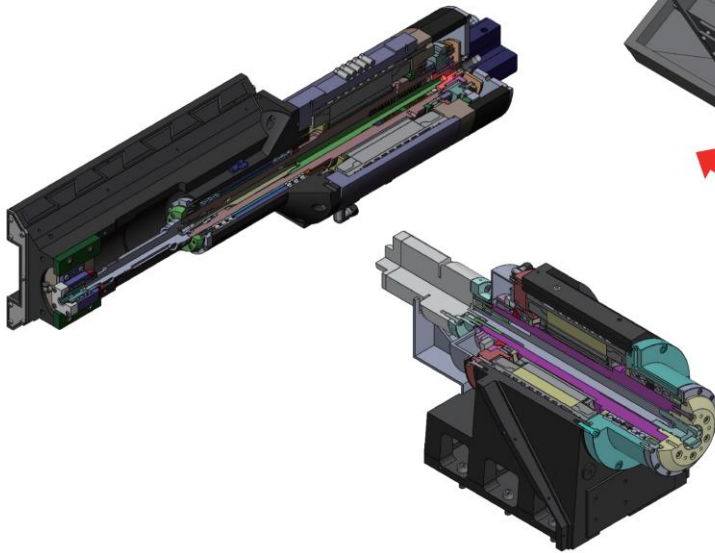
實現多樣性工件自動化與高速供料的作業。

The flexible auto feeding conveyor and gantry loader system adapt to variety components and achieve high speed workpiece feeding.



A	刀具角度旋轉	HOB head swivel
B	刀具主軸	HOB spindle
C	工件主軸	Work spindle
W	工件頂心進給	Work center travel
X	刀具徑向進給	HOB radial infeed
Y	刀具移位進給	HOB shifting
Z	刀具軸向進給	HOB axial infeed

內藏式主軸 BUILT IN SPINDLE



註：圖片僅供參考用 依實際尺寸為主
Remark: The picture above is reference only. The real object should be considered as final.