

MODEL HWT 350 CNC砂輪開槽機



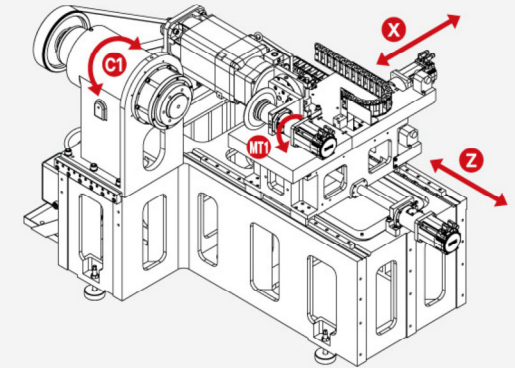
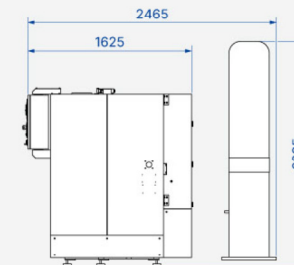
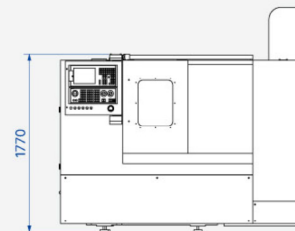
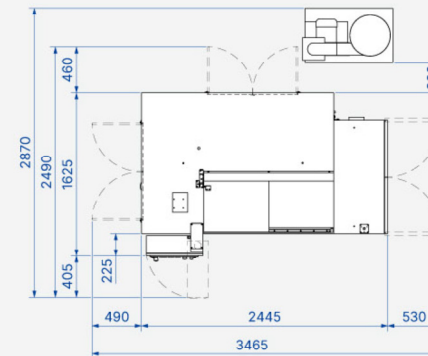
機械特點

- HWT 350 – 本機為齒輪研磨機加工砂輪螺旋槽的專用機，可節省製造商需要長時間加工砂輪螺旋槽的設備成本，讓齒輪研磨機可專注在附加價值高的齒輪研磨上。



外觀尺寸 (mm)

圖片僅供參考，請依實際尺寸為主。



軸向加工摘要

- C1** 工件主軸
- MT** 刀具主軸
- X** 徑向進給
- Z** 軸向進給

項目	敘述	HWT 350
砂輪尺寸	外徑	100~350 mm
	寬度	Max. 300 mm
刀具	外徑	120~200 mm
	寬度	20 mm
	軸向移動距離	405 (10~415) mm
	徑向移動距離	175 (100~275) mm
	手動調整旋轉角度	±15°
刀具主軸	功率	0.94 kW
	轉速	3000 RPM
工件主軸	功率	7 kW
	轉速	Max. 1000 RPM
電力規格	工作電壓	3Φ, 380±5% VAC, 24 VDC
	總功率	10 kW
控制器	系統	SIEMENS 828D
操作介面	型式	對話式
機台尺寸	寬 × 深 × 高	2247 × 2268 × 2083 mm (含集塵機)

■ 上述產品規格及參數如有更改，恕不另行通知。