

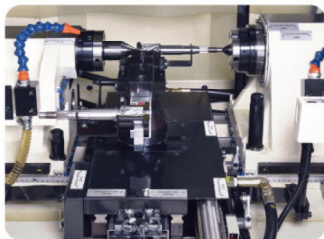
MODEL
HGS 4H-NC4 / NC5

CNC高精密刮齒機



機械特點

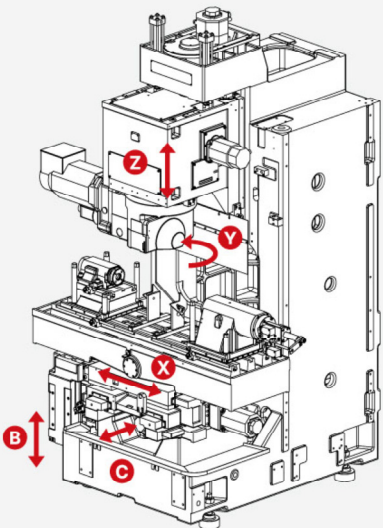
- 高剛性結構、溫昇補償模組、高效能加工。
- 機台以結構對稱均勻的高剛性立柱結構為基礎，並應用震動應力消除技術，提升結構精度。



軸向加工摘要

- X 工作台軸向行程
- C 工作台徑向行程
- Z 刀具進給行程
- Y 刀具頭旋轉角度
- B 冠齒及推拔行程

型號	X 軸	C 軸	Z 軸	Y 軸	B 軸
HGS 4H-NC4	●	●	●	●	●
HGS 4H-NC5	●	●	●	●	●



項目	敘述	HGS 4H-NC4 / NC5
加工齒輪	外徑	25~400 mm
	最大齒寬	150 mm
	模數	1~8
加工台 X 軸	最大行程距離	±75 mm
	進給速度	1~550 mm/min
	左右尾座中心距離	700 mm
加工台 C 軸	最大行程距離	±6 mm
	進給速度	1~500 mm/min
刀具頭 (主軸頭)	刮齒刀最大刀徑	265 mm
	主軸直徑	63.5 mm
	刀具數	1 pc
	主軸迴轉速度	10~400 RPM
	刀具頭旋轉角度	±20°
	角度單位設定	0.001°
Z 軸進給	微量進刀速率	0.1~3.0 mm/min
	刀具頭進給行程	180 mm
	最高進給速率	2000 mm/min
	行程單位設定	0.001 mm
馬達	刀具頭主軸馬達	5.5 KW/AC
	Z 軸進給馬達	3 KW/AC
	X 軸進給馬達	1.6 KW/AC
	C 軸進給馬達	1.6 KW/AC
	Y 軸旋轉馬達	1.4 KW/AC
	B 軸進給馬達	1.4 (NC5) KW/AC
NC Unit	—	FANUC
加工方式	—	平行式 / 對角式 / 橫移式 / 直進式
操作面板	型式 / 語言	對話式 (標準) / 中文、英文、日文 / 參數式 (選配)
機台尺寸	長 × 寬 × 高	2423 × 2210 × 2777 mm
機台重量	—	7000 kg

■ 上述產品規格及參數如有更改，恕不另行通知。