

MODEL
HGH 80

高效能臥式CNC滾齒加工機



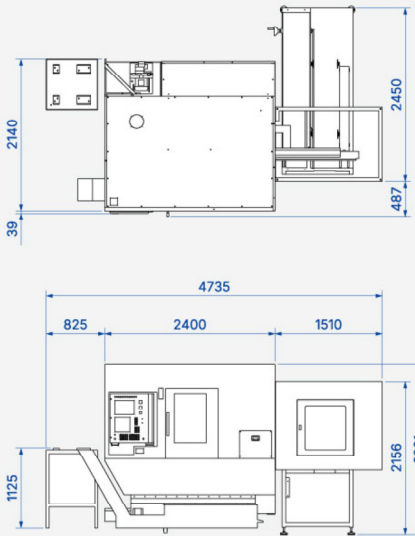
機械特點

- HGH 80臥式CNC滾齒加工機，採用直驅式主軸配合EGB同步控制技術可超高線速度滾齒加工。
- 彈性工件自動送料台與門型機械手臂，實現多樣性工件自動化與高速供料的作業。

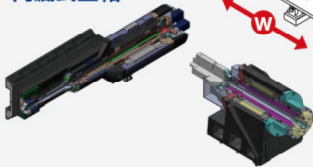


外觀尺寸 (mm)

圖片僅供參考，請依實際尺寸為主。



內藏式主軸



軸向加工摘要

- A 刀具角度旋轉
- B 刀具主軸
- C 工件主軸
- W 工件頂心進給
- X 刀具徑向進給
- Y 刀具移位進給
- Z 刀具軸向進給

項目	敘述	HGH 80
工件	最大工件外徑	80 mm
	最大模數	2.5 mm
	行程	100 mm
徑向進給 X 軸	刀具軸至工件軸中心距離	10~110 mm
	行程	350 mm
軸向進給 Z 軸	與工件主軸端面距離	80~430 mm
	迴轉角度	±45°
刀具迴轉 A 軸	最大刀具長度	130 mm
	最高轉速	6000 RPM
刀具主軸 B 軸	最大刀具外徑	60 mm
	移動行程	110 mm
刀具軸向移動 Y 軸	最高轉速	500 RPM
	移動行程	300 mm
工件迴轉主軸 C 軸	頂心與主軸端面距離	280~580 mm
	工作電壓	3Φ, 380 V, AC
電力規格	系統	SIEMENS
	伺服控制軸	B、C內藏式主軸，X、Z、A、Y、W伺服軸
控制器	型式 / 語言	對話式 / 中文、英文或義大利文
	加工方式	標準六種加工模式 / 鼓型齒
切削模式		乾式 / 溼式
機台重量		7000 kg

■ 上述產品規格及參數如有更改，恕不另行通知。