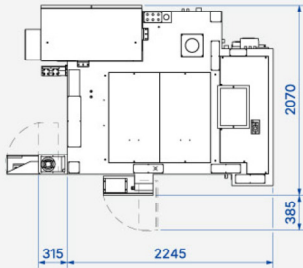


MODEL
HGH 400 高效能CNC滾齒機



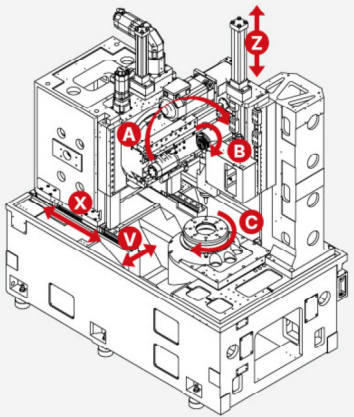
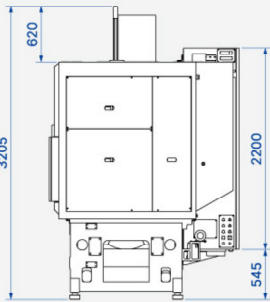
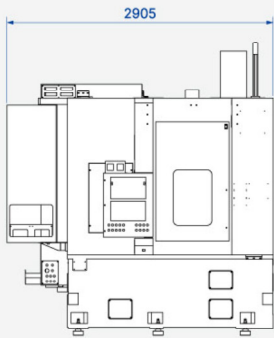
機械特點

- HGH 400 - 本機為一種為中型齒輪加工的滾齒機型，可與機械手臂搭配自動搬運系統。



外觀尺寸 (mm)

圖片僅供參考，請依
實際尺寸為主。



軸向加工摘要

- X 徑向進給
- Z 軸向進給
- B 刀具主軸
- C 工件主軸
- A 刀具頭迴轉軸
- V 刀具移動軸

項目	敘述	HGH 400
工件	最大工件外徑	400 mm
	最大模數	8 mm
徑向進給 X 軸	刀具軸至工件軸中心距離	30~310 mm
軸向進給 Z 軸	最大行程	260 / 400 (選配) mm
刀具頭迴轉 A 軸	迴轉角度	±45°
刀具軸向進給 V 軸	最大行程	180 mm
刀具主軸 B 軸	最大刀具長度	220 mm
	最高轉速	1200 RPM
	最大刀具外徑	130 mm
工件迴轉主軸 C 軸	最高轉速	150 RPM
	工作電壓	3Φ, 380 V, AC
電力規格	頻率	50~60 Hz
	控制電壓	24 V, DC
	馬達	1.5 kW
油壓單元	油箱	80 Liter
	系統	SIEMENS 840D (具EGB同步功能)
控制器	伺服控制軸	NC軸 B、C、X、Z、A、V伺服馬達 (B、C主軸採件速機傳動)
	型式 / 語言	對話式 / 中文、英文或義大利文
操作介面	加工方式	標準六種加工模式 / 鼓型齒 / 蝸輪
	切削模式	溼式
機台尺寸	寬 × 長 × 高	2900 × 2100 × 3200 mm
機台重量		9000 kg

■ 上述產品規格及參數如有更改，恕不另行通知。