

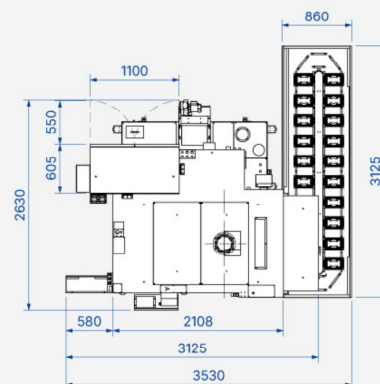
MODEL
HGH 180

高效能CNC滾齒機



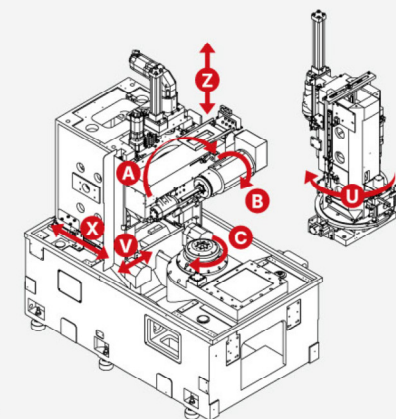
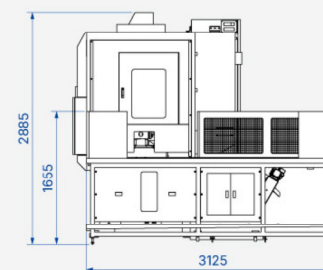
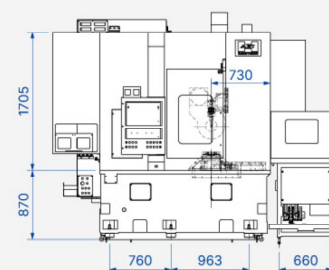
機械特點

- HGH 180 – 本機為一種高速、高精度的滾齒機機型，配備兩個直驅主軸，適合中、小型齒輪高速切削加工。
- 機台可搭配自動化供料設備或其他自動檢驗設備。



外觀尺寸 (mm)

圖片僅供參考，請依
實際尺寸為主。



軸向加工摘要

- X** 徑向進給
- Z** 軸向進給
- B** 刀具主軸
- C** 工件主軸
- A** 刀具頭迴轉軸
- V** 刀具移動軸
- U** 工件交換軸

項目	敘述	HGH 180
工件	最大工件外徑	180 mm
	最大模數	3.5 mm
徑向進給 X 軸	刀具軸至工件軸中心距離	25~190 mm
軸向進給 Z 軸	最大行程	250 mm
刀具頭迴轉 A 軸	迴轉角度	±45°
刀具軸向進給 V 軸	最大行程	180 (140) mm
刀具主軸 B 軸	最大刀具長度	220 (160) mm
	最高轉速	4000 RPM
	最大刀具外徑	90 mm
工件迴轉主軸 C 軸	最高轉速	400 RPM
	工作電壓	3Φ, 380 V, AC
電力規格	頻率	50~60 Hz
	控制電壓	24 V, DC
	馬達	1.5 kW
油壓單元	油箱	80 Liter
	系統	SIEMENS
控制器	伺服控制軸	B、C 直驅馬達 / X、Z、A、V 伺服軸
	型式 / 語言	對話式 / 中文、英文或義大利文
操作介面	加工方式	標準六種加工模式 / 鼓型齒 / 蝸輪
	切削模式	乾式 / 溼式
機台尺寸	寬 × 深 × 高	2688 × 2630 × 2830 mm
機台重量		9000 kg

■ 上述產品規格及參數如有更改，恕不另行通知。